

Буровые отходы: проблемы и решения



Каким образом сегодня решаются проблемы утилизации буровых шламов и буровых растворов?

Вот уже 10 лет предприятие «Природа-Пермь» занимается обезвреживанием и утилизацией отходов как накопленных, так и образующихся в процессе деятельности нефтедобывающих и буровых предприятий.

О технологиях работы с буровыми шламами и растворами рассказывает генеральный директор ООО «Природа-Пермь» Андрей Дорofеев.

– Насколько большую опасность для экологии представляют буровые шламы и буровые растворы?

– Буровые шламы и буровые растворы относятся к Ш-1У классу опасности. И это понятно, ведь в буровой раствор, который обеспечивает процесс бурения, добавляют самые разные химические реагенты. Одни, к примеру, должны понижать вязкость раствора, другие – снизить вязкость раствора, третья – способствовать термостабилизации, добавлять сюда ингибиторы, пеногасители, поглотители, стабилизаторы, реагенты-рН – всего не перечислить, но все вместе это представляет достаточно опасную для экологии среду.

– Андрей Анатольевич, как решают проблему обезвреживания и переработки отходов бурения в России?

– В нашей стране разработаны несколько технологий.

Технология обратной закачки бурового шлама успешно применяется во многих частях земного шара, где осуществляется добывча нефти, в том числе и в России на Приобском месторождении Газпромнефть-Хантос и в проектах Сахалин-1 и Сахалин-2.

Технология представляет процесс измельчения бурового шлама (твердой фазы), смешивание его с жидкими отходами бурения (ОБР, ОБЖ) до образования пульпы и закачки образованной пульпы в подземные горизонты для захоронения.

Преимущества данной технологии – это обеспечение нулевого сброса, полная утилизация каверды, таких как жидкие отходы, отсутствие риска утечки отходов при их транспортировке, полный контроль процесса оператором, экономическая эффективность.

На Дальнем Востоке американская фирма «СВАКОФ» также использует метод закачки в пласт, эта же фирма работает и в Западной Сибири. Сегодня именно этот метод позволяет со 100% – эффективностью утилизировать все отходы бурения.

Второй метод, который показал хорошие результаты в России, это отделение бурового раствора от бурового шлама, что позволяет использовать техническую воду в технологическом процессе для поддержания пластового давления. При этом буровой шлам доводится до состояния У класса опасности и используются для отсыпки карьеров и в строительстве.

– От чего зависит выбор технологии?

– Технология утилизации буровых отходов прежде всего зависит от таких факторов, как технология бурения (амбарное, безамбарное), оборудование и техника на кустовой площадке, местные условия, наличие электроэнергии, конструкция шламового амбара, требования правоохранительных органов.

При этом, независимо от сочетания условий, на практике, как правило, используется не одна, а несколько технологий.

– Может ли Ваше предприятие «Природа-Пермь» перерабатывать и утилизовать буровой шлам и буровые растворы раздельно?

– Да, эта технология основана на вывозе всех отходов на стационарные технологические комплексы по переработке и обезвреживанию отходов, где происходит раздельный сбор и дальнейшая переработка. С 1 января 2010 года вступил в силу пункт 7 Федерального закона от 30 декабря 2008 года «Об отходах производства и потребления», в соответствии с которым запрещается размещение отходов на объектах, не внесенных в государственный реестр объектов размещения отходов.

Для переработки бурового шлама наиболее распространенные технологии являются термический метод, отмытие загрязняющих веществ, получение различных продуктов на основе обезвреженного бурового шлама для вторичного использования.

Технология обезвреживания отработанного бурового раствора и других жидких отходов бурения основана на очистке от механических примесей и нефтепродуктов с последующим использованием для закачки в систему поддержания пластового давления (ППД) или для приготовле-

ния других технологических растворов.

– Каким образом вы готовите воду, которая возвращается обратно в пласт?

– На нашем предприятии «Природа-Пермь» действует технологическая схема переработки отработанного бурового раствора с утилизацией подготовленной технической воды в скважину.

Для очистки отработанного бурового раствора и других жидких отходов бурения применяется 4-ступенчатая система. На 1-й и 2-й ступени происходит отделение наиболее крупных частиц на сито-циркуляционной установке, на 3-й ступени – осаждениезвешенных частиц на блоке коагуляции-фильтрации с помощью химических реагентов, на 4-й ступени – отделение наиболее мелкихзвешенных частиц с малым удельным весом на центрифуге.

После прохождения всех 4 ступеней получается технологическая жидкость, которая также может использоваться для закачки в систему поддержания пластового давления (ППД) или для приготовле-

ния других технологических растворов.

– Работает ли «Природа-Пермь» в других регионах или только на территории Пермского края? С какими компаниями вы работаете?

Мы сотрудничаем с многими предприятиями и компаниями, но если говорить о самых крупных, то на территории Пермского края – это «ЛУКОЙЛ» «Евразия», а за пределами края – «Роснефть» и «Газпром». Вот уже несколько лет в Удмуртии работает дочернее подразделение ООО «Природа-Пермь», успешно применяя метод биоремедиации для восстановления нефтезагрязненных грунтов.

Большой объем работ мы осваиваем и в Оренбургской области, это тоже старый район нефтедобычи и проблема утилизации накопленных отходов там стоит очень остро. Недавно мы получили расширенную лицензию на Западную Сибирь Тюменскую область, Ханты-Мансийский и Ямало-Ненецкий округа и Республику Коми и теперь готовимся работать в этих новых, для нас регионах.



Андрей Дмитриевич МАКСИМОВ,
доктор экономических наук,
эксперт по вопросам экономики
природопользования.

Сегодня в мире накоплен определенный опыт по обезвреживанию и переработке объектов бурения, но каждая компания идет своим путем. Компания «Бритиш Петролеум» (Великобритания) применяет метод термического обезвреживания буровых растворов и сточных вод. При этом используются бездымные горелки, производительность которых изменяется в широком диапазоне от 142 до 8500 м³/сут. газа.

Немецкая компания KHD Humboldt Wedag AG предложила технология разделения нефтяных шламов на фазы с последующим скважинным шламом. Установка снабжена устройством для забора нефтяных шламов, выброситом для отделения основной массы твердых частиц, трехфазной центрифугой/сепаратором для очистки фугата с центрифугой, печью. Производительность установки – до 15 м³/ч по исходному нефтяному шламу.